

TPO M.F.L.



Catálogo General 2015

Talleres Portátiles S.A. de C.V. constituida legalmente en el mes de marzo de 1998 tiene por objetivo proveer a la industria de equipos portátiles, brindar servicio calificado y especializado en los mismos, que le permitirán a nuestros clientes incrementar su productividad, logrando con esto reducir el tiempo y costo que implicaría la suspensión de actividades operativas prolongando las actividades de mantenimiento.

Para dar cumplimiento con lo anterior **Talleres Portátiles** cuenta con personal capacitado en todas las líneas que comercializa y que está a disposición de nuestros usuarios.

Las marcas que representamos son:





EQUALIZER

- Alineador y rotador de bridas. 5
- Equipos hidráulicos para instalación y retiro de juntas y anillos. 6

WACHS

- Equipo de corte y bisel en frío bipartido. 11
- Equipo de corte y bisel en frío orbital. 13
- Equipo de corte en frío por segueta. 15
- Actuador portátil de volantes de válvulas. 17
- Unidad de poder hidráulica. 19
- Sistema de rectificado de bridas. 20
- Máquina biseladora Modelo SDB. 25
- Preparadora Automática de Biseles. 29
- Bomba sumergible. 31

EFCO

- Rectificadora portátil para bridas de válvulas, líneas y equipos. 34
- Banco de pruebas portátil y estacionario para válvulas. 35
- Sistema de documentación de pruebas portátil. 37
- Máquina lapeadora portátil para válvulas de compuerta. 38
- Máquina lapeadora portátil para asientos planos de válvulas de seguridad. 39
- Máquina lapeadora portátil para válvulas de globo. 40
- Unidad de mantenimiento portátil. 42

HASKEL

- Bombas neumáticas para manejo de líquidos. 43
- Unidades para expansión hidráulica de tubería. 44
- Unidades neumáticas para pruebas hidrostáticas. 45
- Booster neumáticos para gases. 49
- Amplificadores neumáticos de aire. 50
- Partes de repuesto. 51

BUTECH

- Tubing para alta presión. 52
- Válvulas para alta presión y submarinos.
- Accesorios para alta presión.
- Manómetros para alta presión.



Talleres Portátiles S.A. de C.V. constituida legalmente en el mes de marzo de 1998 tiene por objetivo proveer a la industria de equipos portátiles, brindar servicio calificado y especializado en los mismos, que le permitirán a nuestros clientes incrementar su productividad, logrando con esto reducir el tiempo y costo que implicaría la suspensión de actividades operativas prolongando las actividades de mantenimiento.

Para dar cumplimiento con lo anterior **Talleres Portátiles** cuenta con personal capacitado en todas las líneas que comercializa y que está a disposición de nuestros usuarios.



“La innovación más funcional”

Alineadores de bridas.

Separadores de bridas.

Separadores de bridas para bridas de caras pegadas.

Cuña elevadora hidráulica vertical.

Cerradores de bridas.

ALINEADORES Y ROTADORES DE BRIDAS

Los alineadores y rotadores de bridas han sido diseñados como la solución práctica para insertar espárragos en bridas desalineadas, disminuyendo los tiempos de mantenimiento y aumentando la productividad de su empresa.

Son una herramienta resistente diseñada para solucionar problemas de bridas desalineadas, sin necesidad de utilizar grúas, tirsos etc. ya que puede ser operada solamente por dos personas.

CARACTERISTICAS ESPECIALES :

- Versátil .- De uso en diferentes variedades de tubos.
- Utilizable en bridas verticales y horizontales.
- Aplicaciones dentro y fuera del mar.
- Cubre cera del 100 % de las bridas

BENEFICIOS DE OPERACIÓN :

- Ahorro de tiempo y costo.
- Continuidad de trabajo.
- Herramienta de posición única.
- Peso ligero.
- Fuerte.
- Fácil y seguro de usar.
- Mantenimiento mínimo.
- Ahorro de trabajo.
- Sin necesidad de utilizar grúas, tirsos, etc..

FUNCIONAMIENTO:

El equipo Equalizer se monta sobre las bridas, para ajustarse a el diámetro del orificio del espárrago. Existen aplicaciones en que se requieren dos alineadores y rotadores de bridas simultáneamente, con esto se consigue la rotación y alineación de la brida. No dañando las tuberías, los forros aislantes, ni la pintura.

El equipo Equalizer es operado mecánica e hidráulicamente, ejerciendo presión sobre las bridas. Esto permite que la herramienta pueda operarse mientras se observa el proceso de alineamiento en el lugar preciso.

Por razones de seguridad, no puede ser conectado un suministro mayor de presión, por lo que cuenta con una válvula de alivio. Incluye una caja protectora de peso ligero, que contiene secciones especiales para fácil almacenamiento de todos los componentes. Esto permite verificar si hay partes extraviadas y reconocerlas inmediatamente para su almacenamiento correcto.

MODELO
FA1TM



MODELO
FA4TM



MODELO
FA9TE



EQUIPOS HIDRÁULICOS PARA INSTALACIÓN Y RETIRO DE JUNTAS, ANILLOS Y COMALES.

Las herramientas SWi tienen menos piezas móviles y no hay puntos de contacto con las manos. Las herramientas han sido desarrolladas para aumentar la distancia de separación en cada paso al tiempo que obtienen un acceso más fácil entre los pernos restantes dentro de la junta de la brida. Las herramientas proporcionan una fuerza de separación mucho mayor existente entre la herramienta SWi y la brida. Las herramientas SWi estándar se suministran con un mango giratorio, cable de seguridad y accesorio bloque escalonado.

CARACTERISTICAS ESPECIALES :

- Práctica, portátil y ligero
- Mango de plástico moldeado para mayor comodidad
- Mango giratorio para facilitar el movimiento horizontal o vertical
- Manija con desplazamiento directamente sobre el centro del equipo
- Manija desprendible para mejorar el acceso
- Punto de conexión del cable de seguridad giratorio
- Señales indicadoras repartidas para la retroalimentación del proceso de manera visual, clara y precisa.



BENEFICIOS DE OPERACIÓN :

- No hay puntos que permitan daños en las manos
- Mayor profundidad en los escalones superiores
- Cable de seguridad – 1.0m (39") de longitud
- Componentes fundamentales forjados para mayor resistencia y fiabilidad
- Diseño a pruebas de fallas – designar fallas en el sello del Cilindro

SEPARADORES DE BRIDAS MECANICOS E HIDRAULICOS

SEPARADOR MECÁNICO MODELO SWi12/14TM

Características especiales:

- Colocación de la brida desde el primer paso.
- Profundidad 15 mm de agarre seguro sobre el primer paso.
- Requiere espacio de acceso de sólo 6 mm.
- Herramienta robusta y ligera.
- Fuerza de separación de 12 toneladas en el 1er. escalón y 14 toneladas en los restantes.
- Retracción mecánica automática.
- Fuerza medible.



SEPARADOR HIDRAULICO INTEGRADO MODELO SWi20/25TI

Características especiales:

- Compacto, bomba integrada.
- Primer paso de agarre único.
- Profundidad 15 mm agarre seguro sobre el primer paso.
- Requiere espacio mínimo de acceso de 6 mm.
- Herramienta robusta y ligera.
- 10,000 psi (700 bar) genera fuerza de separación de 20 toneladas en el 1er. escalón y 25 toneladas en los restantes.
- Retracción mecánica automática.
- Caja protectora.



SEPARADOR HIDRÁULICO MODELO SWi20/25TE

Características especiales:

- Primer paso de escalamiento único.
- Profundidad 15 mm de agarre seguro sobre el primer paso.
- Requiere espacio mínimo de acceso de 6 mm.
- Herramienta robusta y ligera.
- Fuerza de separación de 20 toneladas en el 1er. escalón y 25 toneladas en los restantes.
- Retracción mecánica automática.



SEPARADORES DE BRIDAS PARA CARAS DE BRIDAS SIN SEPARACIÓN

Características especiales:

- Tecnología única boquilla de expansión.
- Requerido para poco o ningún espacio de acceso.
- Mecanismo seguro de bloqueo a través del orificio del perno.

Separador mecánico Modelo Secure Grip SG4TM

- Fuerza de separación de 3.7 T (37 kN)
- Distancia de separación de 75 mm (2.95")



Separador mecánico Modelo Secure Grip SG6TM

- Fuerza de separación de 6 T (60 kN)
- Distancia de separación de 80 mm (3.15")

Separador mecánico Modelo Secure Grip SG11TM

- Fuerza de separación de 11 T (110 kN)
- Distancia de separación de 90 mm (3.55")



Separador hidráulico Modelo Secure Grip SG13TE

- Fuerza de separación de 13 T (130 kN)
- Distancia de separación de 115 mm (4.53")

Separador hidráulico Modelo Secure Grip SG15TE

- Fuerza de separación de 15 T (150 kN)
- Distancia de separación de 100 mm (3.94")



Separador hidráulico Modelo Secure Grip SG18TE

- Fuerza de separación de 18 T (180 kN)
- Distancia de separación de 100 mm (3.94")

Separador hidráulico Modelo Secure Grip SG25TE

- Fuerza de separación de 25 T (250 kN)
- Distancia de separación de 120 mm (4.72")



CUÑAS ELEVADORAS HIDÁULICAS



CUÑA ELEVADORA HIDRÁULICA VERTICAL MODELO VLW18TE

Características especiales:

- Elevación vertical recta.
- Opera con un espacio mínimo de acceso de sólo 9.5 mm.
- Cada paso ofrece 19 mm de elevación vertical.
- Simple efecto.
- Fuerza de elevación de 18 T (180 kN).
- Retracción mecánica automática.

CUÑA ELEVADORA HIDRÁULICA VERTICAL MODELO VLW18TI

Características especiales:

- Elevación vertical recta.
- Opera con un espacio de acceso de sólo 9.5 mm.
- Cada paso ofrece 19 mm de elevación vertical.
- Simple efecto.
- Fuerza de elevación de 18 T (180 kN).
- Retracción mecánica automática.
- Primer paso de escalamiento.
- No requiere mangueras ni bombas.



SISTEMAS HIDRÁULICOS



SISTEMA HIDRÁULICO PARA CERRAR BRIDAS. MODELO FC10TE MAXI-KIT.

- Cada cerrador de bridas cuenta con una carrera de 23.5".
- Medidas: 259 mm de alto y 1000 mm de largo.
- Con un peso de 11 kg.
- 4 cilindros hidráulicos de 10,000 psi para una fuerza de 5 ton.
- Fuerza cerradora de 10 toneladas por herramienta para una fuerza total de cierre de 20 toneladas.



“Fabricantes de maquinaria de precisión.”
Cortes y biseles en frío para tuberías.

EQUIPO DE CORTE Y BISEL EN FRÍO BIPARTIDO LOW CLEARANCE SPLIT FRAME

El Modelo SF/3 Series 2”-48” (50.8 mm a 1219.2 mm) O.D. Tubo y Tubería es fácil de utilizar, bajo peso, bajo claro radial, sistema endurecido de corte, bisel y contrabisel portátil para tuberías, compuesto por partes intercambiables de diseño modular, con motor neumático, hidráulico o eléctrico, ofreciendo un mínimo claro radial y alta resistencia para acabados de precisión.



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- Acabado en cromo duro para máxima resistencia a la corrosión.
- Portaherramientas fabricados en aleación de acero.
- Sistema de baleros en “V” a 60 grados para reducir la fricción con guías ajustables para compensación de sistema de chuck integrado en el aro de 4 mordazas hasta la medida de 20” y 8 mordazas a partir de la medida de 24” tipo placa distribuidas uniformemente sobre el interior del aro.
- Pistas de los baleros endurecidas para una larga vida y seis tornillos que aseguran el aro y dan rigidez a la máquina.
- El sistema de sujeción al tubo y la tolerancia entre las mordazas y el avance da una estabilidad excepcional.

La serie Split Frame puede cortar, biselar o hacer doble bisel simultáneamente hasta 2” de espesor; también tiene la característica de hacer contrabisel y remover soldaduras. Corta acero al carbón, hastelloy e incoloy.

BENEFICIOS DE OPERACIÓN :

- Tres tipos de portaherramientas, en bajo, medio y alto rango, diseñados para cambiarse en minutos.
- Tiene una operación óptima en los claros radiales estrechos aún con máximo de espesor.
- Extensiones adicionales de acuerdo a las medidas del modelo, lo cual permite una tolerancia máxima de ½”, ayudando a tener una excepcional estabilidad y con accesorios para evitar la pérdida de los tornillos.



FUNCIONAMIENTO:

- Sistema bipartido en los aros para montaje en el exterior de la tubería.
- Tornillería común que solo requiere de 2 llaves allen para operar.
- Motor hidráulico para todas las medidas.
- Motor neumático en 2 versiones, base de posiciones múltiples para el motor, rápida colocación y ajuste de las cuchillas de corte. Un solo hombre la puede montar en minutos, corta y bisela tubos de acero al carbón de 4” con cédula 40 en aproximadamente 4 minutos, sistema de avance tipo estrella de bajo claro en operación y preciso.



ESPECIFICACIONES

VELOCIDAD DE CORTE: 60 – 75 ft por minuto.

TIPO DE MOTOR: Eléctrico, Neumático e Hidráulico.

REQUERIMIENTOS NEUMÁTICOS: 55 cfm @ 90 psi (1.55 l/m @ 6.3 Bar).
65 cfm @ 90 psi (1.84 l/m @ 6.3 Bar).

REQUERIMIENTOS HIDRÁULICOS: 8-15 gpm; 1500-2000 psi
(30 - 57 l/m @ 103-138 Bar).

REQUERIMIENTOS ELÉCTRICOS: 110 V.

MÉTODO DE AVANCE: Automático tipo Estrella.

PROPORCIÓN DE AVANCE: Fijo de .0026” por vuelta.

ACABADO: Recubrimiento de Cromo Duro.

CONTRABISEL:

El módulo de contrabisel se monta fácilmente en la máquina para cerrar la tolerancia en el mismo, cuchillas para corte de cualquier tipo de acero, dos espesores en cuchillas de corte, cuchillas para bisel interior, exterior o doble bisel.

MODELOS:

14 Modelos diferentes desde 2” a 48” de diámetro exterior del tubo, partes y accesorios intercambiables entre las medidas de 2” a 20” y de 24” a 48”.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

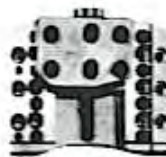
- Puente de Rectificado Tipo Punto.
- Portaherramientas Bajo Claro.
- Portaherramientas Super Extendido.
- Puente para Rectificado de Contrabisel.
- Extensiones de mordazas hasta 3”.
- Herramientas para su operación.
- Medias Cañas para Espesores Delgados.
- Cuchillas Especiales.

PORTAHERRAMIENTAS INTERCAMBIABLE:

Permite al operador convertir portaherramientas de Bajo Claro a Extendidos en solo minutos.



Portaherramienta Bajo Claro alimentación tipo estrella.



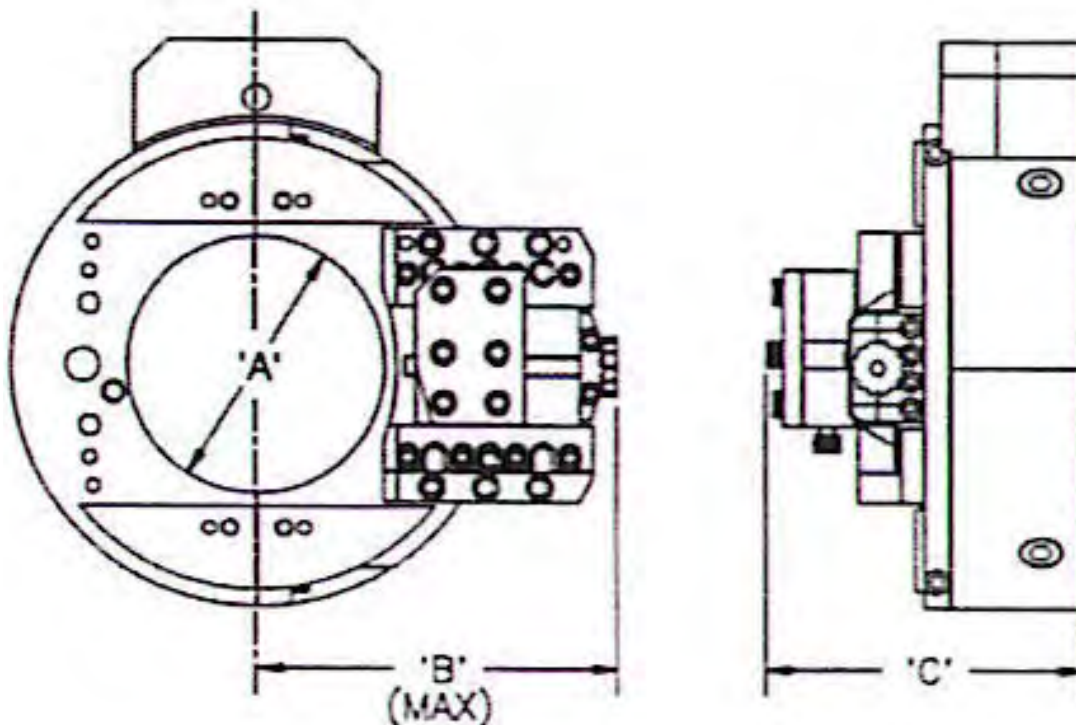
Portaherramienta Extendido alimentación tipo estrella.



Portaherramienta Súper Extendido alimentación tipo estrella.

ESPECIFICACIONES

MODELO	SDSF204/3	SF206/3	SF408/3	SF610/3	SF612/3	SF814/3	SF1016/3	SF1420/3	SF1824/3	SF2228/3	SF2632/3	SF3036/3	SF3642/3	SF4248/3
*A" DIM.(IN.)	4.75	6.88	8.88	11.0	13.0	14.25	16.25	20.25	24.5	28.5	32.5	36.5	42.5	48.5
*A" Dim.(mm)	121.6	176.12	227.32	279.4	330.2	361.95	412.75	514.35	622.3	723.9	825.5	927.1	1079.5	1219.2
PORTAHERRAMIENTAS DE BAJO CLARO (CARRERA DE LA CUCHILLA: 0.50") (12.7 MM) USANDO # PARTE 60-402-01/04														
*B" DIM. (IN)	4.50	5.56	6.56	7.88	8.88	9.5	10.75	12.75	--	--	--	--	--	--
*B" DIM. (MM)	114.3	141.22	166.62	200.15	225.55	241.3	273.05	323.85	--	--	--	--	--	--
*C" DIM. (IN)	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	--	--	--	--	--	--
*C" DIM. (MM)	152.40	152.40	152.40	152.40	152.40	152.40	152.40	152.40	--	--	--	--	--	--
PORTAHERRAMIENTAS EXTENDIDO (CARRERA DE LA CUCHILLA: 1.50") (38.1 mm) USANDO # PARTE 60-415-00														
*B" DIM. (IN)	6.45	7.51	8.51	9.94	10.94	11.45	12.70	14.70	16.63	18.63	20.63	22.63	--	--
*B" DIM. (MM)	163.83	190.75	216.15	252.47	277.87	290.83	322.58	373.38	422.40	473.20	524.00	574.80	--	--
*C" DIM. (IN)	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	--	--
*C" DIM. (MM)	152.40	152.40	152.40	152.40	152.40	152.40	152.40	152.40	152.40	152.40	152.40	152.40	--	--
PORTAHERRAMIENTAS SUPER EXTENDIDO (CARRERA DE LA CUCHILLA: 2.00") (50.8 mm) USANDO # PARTE 60-437-00														
*B" DIM. (IN)	--	--	--	--	--	--	--	--	19.00	21.00	23.00	25.00	28.00	31.00
*B" DIM. (MM)	--	--	--	--	--	--	--	--	482.60	533.40	584.20	635.00	711.20	787.40
*C" DIM. (IN)	--	--	--	--	--	--	--	--	6.50	6.50	6.50	6.50	6.50	6.50
*C" DIM. (MM)	--	--	--	--	--	--	--	--	177.80	177.80	177.80	177.80	177.80	177.80
CAPACIDAD DE LA MAQUINA:														
PULGADAS	1-4	2-6	4-8	6-10	6-12	8-14	10-16	14-20	18-24	22-28	26-32	30-36	36-42	42-48
MM.	51-152	102-204	102-203	152-254	152-305	203-356	254-406	356-508	457-610	559-711	660-812	812-914	914.4-1066.8	1066.8-1219.2
PESO:														
(LBS):	30	37	43	53	63	73	88	103	175	200	230	260	310	360
(KGS):	13.6	16.78	19.5	24.04	28.57	33.11	39.91	46.72	79.38	90.72	104.32	117.93	140.6	163.29



CLARO RADIAL Y AXIAL
Portaherramienta Extendido mostrado en un equipo de 4"

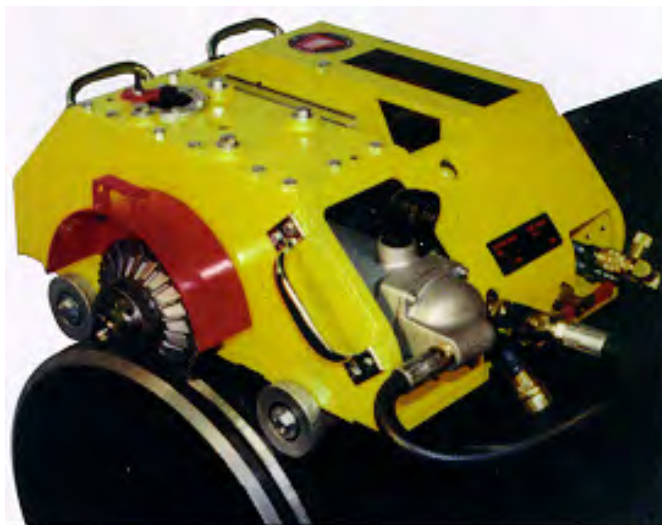
EQUIPO DE CORTE Y BISEL EN FRÍO ORBITAL. MODELO TRAV - L - CUTTER

La Cortadora y biseladora de tubería WACHS modelo :Trav-L-Cutter es portátil y cuenta con una capacidad de corte de 6” hasta 72” D.E.

Sistema seguro que abraza al tubo por medio de una cadena y hace su función de corte y biselado dando la vuelta alrededor del mismo no importando si es en vertical, horizontal o en aplicaciones submarinas.

Con aire o aceite hidráulico, la Trav-L-Cutter opera en el campo, taller, en fosas rellenas de lodo o bajo el agua a 600 pies de profundidad.

Corta cualquier material maquinable tales como acero al carbón, acero inoxidable, hierro dúctil, hierro fundido o cualquier tipo de aleación y concreto desde 6” hasta 72” con excelente precisión.



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- En este tipo de trabajos un acabado uniforme con una tolerancia típica hasta 1/16” de cierre es normal, el sistema de avance de la cadena proporciona manejos positivos bajo todas las condiciones para la exactitud de hasta 0.005” se mantiene usando un accesorio guía, disponible para todos los diámetros de tubo.
- Los paquetes que ofrece WACHS para la constante exposición al agua salada, están elaborados con alta aleación en zinc esto incluye a los baleros, tornillos y sellos.
- La velocidad de corte es infinitamente variable, el avance puede ser reversible, el control de avance es eficiente aún para cortar tubos de alto espesor y en aceros inoxidable.

BENEFICIOS DE OPERACIÓN:

- La Trav-L-Cutter puede ser usado en condiciones de explosividad, gas natural, crudo, productos y líneas de combustibles.
- El uso de una guía permite cortar con precisión en situaciones de poca visibilidad, cortes bajo el agua, cortes verticales, y todos los cortes de diámetros mayores.





FUNCIONAMIENTO:

- El disco de corte de WACHS elimina 3/16" de metal cuando está cortando, dejando el tubo con acabado de maquinado sin sufrir cambios en sus propiedades físicas.
- Este método de corte facilita los cortes en el campo reduciendo los tiempos en ductos dañados o instalación de tramos nuevos.
- El modelo HE también es recomendado cuando se requieren operaciones de bajo ruido. Los motores hidráulicos son libres de mantenimiento. Por su auto lubricación, el empuje hidráulico no necesita escape por el cual es acoplado completamente a la unidad de poder hidráulica.

ESPECIFICACIONES

CAPACIDAD:	6" A 72" (153 mm A 1829 mm) de diámetro en tuberías o tanques.
PODER DE CORTE:	4hp acoplado a una caja de engranes.
VELOCIDAD DE CORTE:	Neumático de 35 a 55 rpm. Hidráulico hasta 60 rpm.
AVANCE:	Neumático: 3/4" acoplado a un clutch con caja de engranes. Hidráulico: mismo sistema con 4 hp.
MÉTODO DE AVANCE:	Sistema positivo, avance sin deslizamiento de cadena.
REQUERIMIENTO NEUMÁTICO:	100 cfm @ 90 psi.
REQUERIMIENTO HIDRÁULICO:	15 gpm @ 1500 psi.
VELOCIDAD DE TRABAJO:	1" de diámetro por minuto máximo en cédula standard.
ESPACIO PARA OPERACIÓN:	10" A 12" radial y 20" axial.
CONTROLES:	Cortador y avance encendido o apagado manual. Válvula de bloqueo de avance si el cortador no está trabajando. Válvulas de control de flujo separadas, proveen ajuste de velocidad del avance y el cortador. Válvula reversible para regresar sobre lo cortado.
PESO:	98 kg en operación. 190 kg en embarque.
DIMENSIONES:	24" (61 cm) largo, x 20" (51 cm) ancho, x 10.75" (28 cm) altura en embarque.

EQUIPO DE CORTE EN FRÍO POR SEGUETA MODELOS SUPER "C", "D" Y SUPER "D"

Las cortadoras portátiles tipo Guillotina de Wachs, han sido diseñadas para cortar tubos de 2" hasta 24" (50.8 mm – 610mm) de todos los materiales, así también barras sólidas y rieles. Por su operación eficiente, diseño compacto y fácil instalación, proporcionan rapidez, precisión de cortes en frío de tubo para contratistas, departamentos de agua, compañías de gas, refinerías, industria nuclear, petroquímicas, y cualquier aplicación industrial.

CARACTERISTICAS ESPECIALES :

- Instalación fácil, vertical u horizontal.
 - El tiempo de instalación es de aproximadamente 5 minutos.
 - Una cadena sujeta las Cortadoras tipo Guillotina al tubo.
 - Cuenta con base de presión tipo "V" para asegurar cortes a escuadra.
 - La cortadora puede ser montada en cualquier posición alrededor del tubo.
 - Las cortadoras tipo Guillotina combinan tamaño compacto y bajo peso.
- Construcción rígida de fácil operación y mantenimiento.
- Tiempo de instalación: 5 min.



BENEFICIOS DE OPERACIÓN:

- La cortadora Tipo Guillotina requiere de claro mínimo (el modelo Súper "C" necesita solo 2-1/2" sobre un lado del tubo).
- Alimentación de corte manual.
- El tubo es cortado en frío en tan solo unos minutos. Un tubo con pared de acero de 6" estándar es cortado en solo 6 minutos.
- Un tubo con pared de acero de 16" diámetro x 1/2" de espesor es cortado en solo 20 minutos.



FUNCIONAMIENTO:

- Las seguetas de acero de alta velocidad se pueden cambiar con mucha facilidad.
- Por su característica de levantar la seguenta al retornar durante la acción de corte, permite extender la vida útil de la seguenta.

EQUIPO ESTÁNDAR:

- Llave de cola de 1-1/4".
- Filtro y Lubricado (Neumático) .
- Caja de almacenamiento metálica.
- Cáncamos de Izaje; (Modelos D y Súper C).
- Cadena de Montaje.



CLAROS:

- Modelo Súper C: Ancho Total 28" (711 mm), claro mínimo 2-1/2" (63.5 mm)
- Modelo D: Ancho Total 32" (813 mm), claro mínimo 3" (76 mm)
- Modelo Súper D: Ancho Total 39" (991 mm), claro mínimo 3" (76 mm)



ESPECIFICACIONES

	Súper C	D	Súper D
CAPACIDAD	Tubería 2"-12"	Tubería 6" – 18"	Tubería de 10" a 24"
CORTE:	(51-305 mm) Barras Sólidas: 12-3/4" (324 mm) diámetro	(152 – 457 mm) Barras Sólidas: 18-5/8" (473 mm) diámetro	(254 – 610 mm) Barras Sólidas: 24-1/2" (622 mm) diámetro
MOTOR:	Neumático: 55 cfm @ 85 Psi/1.4 m ³ @ 5.9 Bar Hidráulico: 8 gpm @ 1500 Psi / 38 l/m @ 106 Bar Eléctrico: 15 amp, 110 ó 220 Volts		
PESO:	En operación 115 Lbs (52 Kg), en embarque 180 Lbs (82 Kg).	En operación 340 Lbs (154 Kg), en embarque 415 Lbs (188 Kg)	En operación 515 Lbs (234 Kg), en embarque 620 Lbs (281 Kg)
CARRERA:	2" (51 mm)	2" (51 mm)	4" (102 mm)

ACTUADOR PORTÁTIL DE VOLANTES DE VÁLVULAS

El Actuador Portátil para operar válvulas tipo volante (RS-2) proporciona un torque de hasta 800 Lb/ft con una velocidad máxima de 55 rpm para un cierre y apertura confiable de válvulas.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- Disponible con control Hidráulico, neumático o eléctrico.
- Opera vástagos de válvulas desde 6" hasta 60".
- Mueve el vástago hasta 4" de apertura y/o cierre.
- Puede montarse sobre cualquier volante con el "Adaptador Universal".
- Operación en ambos sentidos.
- Control de Velocidad.
- Un display contador de vueltas.
- El RS-2 ofrece gran velocidad para la apertura o cierre de las válvulas que requieren cientos de vueltas además de potencia en válvulas que así lo requieran.

Un operador de válvulas tipo volante, multifuncional que ofrece características atractivas.



ESPECIFICACIONES

CAPACIDAD:	Opera Vástagos de válvulas desde 6" hasta 60"		
CONTROLES:	Caja de Transmisión de aluminio y ligero de peso, control planetario del motor, reducción de dos etapas y anillo de acero y control del piñón secundario.		
CONTROL DEL VÁSTAGO:	Mueve el vástago hasta 4" de apertura y/o cierre.		
CONTADOR DE VUELTAS:	Display con contador de vueltas. Botón de reseteo, incrementos de 1/10 de revolución en ambos sentidos.		
ACABADO:	Cubierta de aluminio y maneral niquelado.		
DIMENSIONES:	Longitud 43", Ancho 4.75", Alto 10.3"		
PESO:	16 - 18 kg.		
REQUERIMIENTOS DE POTENCIA:	NEUMÁTICO 60cfm @ 90 psi	ELECTRICO 110 vac, 15 Amps	(FLUJO) HIDRÁULICO 8 GPM
CONTROL DEL MOTOR:	Velocidad variable Manómetro.	2 Velocidades. Botón hacia adelante y atrás.	Velocidad Variable Control de torque ajustable Válvula de Control en ambas direcciones
ACCESORIOS OPCIONALES:	Adaptador Universal. Adaptador para escuadrar de 1". Plato adaptador Semipermanente. Maneral de 8".		



Opera tu RS-2 y otra herramienta para girar válvulas y equipos de corte con:

Unidad hidraulica Wachs

- Montado sobre un carro/Arranque Eléctrico.
- Motor Diesel ó Gas de 9 a 15 H.P.
- Disponibles Unidades de 8 a 15 GPM.

UNIDAD DE PODER HIDRÁULICA HCM-4D

La unidad de poder de diesel E.H. WACHS HCM-4D está diseñada para proporcionar fluido hidráulico y presión para la operación de herramientas hidráulicas H.T.M.A. tipo 1 y 2. La unidad proporciona potencia para la operación de herramientas de centro abierto tipo 1 o 2 (14 GPM 52.9 LPM @ 1500 PSI/103 BAR). Si es equipado con un kit combinado opcional, los dos circuitos pueden combinarse dentro de un rango de 10 GPM-38 LPM para la operación de herramientas H.T.M.M. tipo 3.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- El diámetro de las llantas es de 16" para una fácil transportación sobre los terrenos toscos y a través de vías cerradas.
- Gran capacidad de enfriamiento hidráulico para extender la durabilidad de la unidad y ofrecer una mejor comodidad al operario.
- El enfriamiento hidráulico reunirá o excederá las especificaciones del HTMA.
- Indicador de Nivel de combustible.
- Horómetro.
- Disparo automático de la máquina por baja presión de aceite.
- Manerales colapsables.
- Encendido eléctrico.

ESPECIFICACIONES

SISTEMA HIDRÁULICO:	Centro abierto.
TIPO DE ESTRUCTURA:	Montado sobre un carro.
LARGO:	38" 96.5 cm
ANCHO:	29" 73.7 cm
ALTO:	32" 81.3 cm
PESO:	318" 144.24 kg
FILTRACIÓN:	Línea de retorno tipo frasco de 10 micrón
ENFRIAMIENTO DE ACEITE:	Aceite enfriado por aire
MOTOR:	19 HP diesel
ACEITE:	5.0 GAL 18.9 ltr
ACEITE HIDR. (utilizable):	5.0 GAL 18.9 ltr
PRESIÓN DE ALIVIO HIDRÁULICO:	1500 PSI / 103 BAR
GPM / LPM	16 GPM / 52.9 LPM



SISTEMA DE RECTIFICADO DE BRIDAS

Ahora cualquier persona puede producir un acabado de la calidad de un torno sobre la superficie de bridas con cara plana y/o realzada.

- * Elimine el reemplazo de Bridas .
- * Reduzca los tiempos muertos.
- * Recupere bridas.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- Solamente se requiere una persona para instalar y operar.
- El diseño modular convierte una rectificadora de bridas a una máquina que bisela tubos en minutos.
- Las mordazas de montaje requieren menos de 3/4" de carrera para que la máquina quede perfectamente anclada.
- La armadura de aluminio fundido hace a la máquina muy resistente y mejor aún ligera de peso.
- Cuenta con rodamientos de carga con diámetros grandes y rodamientos de rodillos para operación suave y de larga vida.
- Diseño rígido y geométricamente exacto del accesorio de rectificado para proporcionar un acabado de calidad.
- Es montada sobre el interior de la brida con un chuck de simple acción y tres mordazas para poder trabajar sobre espacios reducidos, además de poder ser instalada rápidamente y en cualquier posición.
- Cuenta con un accesorio para escuadrar automáticamente sobre la cara de la brida.
- Sistema de mandril de "cambio rápido".



Los sistemas de rectificado de bridas Wachs ofrecen la máxima torsión y rigidez donde son utilizados – en el cabezal de la herramienta – para el rayado (500 RMS) en bridas de cara levantada o para aplicar un final liso (63 RMS) sobre las superficies en bridas de cara plana.

BENEFICIOS DE OPERACIÓN:

- La "opción de cambio rápido" transforma la rectificadora de bridas en una biseladora.
- Cada máquina es empacada en una caja de almacenamiento de uso rudo "Lista para Trabajar en Sitio" con todos los componentes de funcionamiento necesarios para reparar en sitio la brida.





FUNCIONAMIENTO:

- Inserte el chuck simple de autocentrado en el interior de la brida y el accesorio para escuadrar automáticamente sobre la brida. Ajuste la tuerca de expansión y se obtendrá una alineación exacta. No se requiere ningún otro ajuste.
- Monte la máquina rectificadora sobre el eje del mandril, alinee la herramienta de corte, conecte la fuente de energía y en cuestión de minutos la máquina esta lista para operar. Embrague el sistema radial de alimentación para asegurar un final superficial exacto.



MODELO FF 206

- Para carear bridas con cara plana o realzada desde 2.0" I.D. hasta el 6.0" O.D. (50,8 mm a 152,4 mm).

PAQUETE ESTÁNDAR: Incluye Motor neumático de alto torque, mandril de "colocación rápida", extensiones, accesorio de alineación, puente guía, caja de almacenaje de acero, las herramientas de funcionamiento y el manual.

FUNCIONES DE LA MÁQUINA: Trabaja sobre bridas de cara plana o realzada, acabado sobre la superficie final: 500 RMS, 250 RMS, 125 RMS y 63 RMS. Puede carear o biselar manualmente. Con el accesorio opcional puede carear, biselar y contrabiselar simultáneamente o individualmente sobre tubos, codos o cuñas.

CAPACIDAD QUE TRABAJA A MÁQUINA: -Maquina Bridas desde 2" (50.8 mm) I.D. hasta 6 " (152 mm) O.D.
- Con el accesorio opcional para biselar, maquina tubos desde 7/8" (22.2 mm I.D. hasta 4.5" (114.3 mm) O.D.

MANDRIL: Sistema de centrado por medio de 3 pernos con un tornillo de expansión, con 7 juegos de mordazas de sujeción con 3 mordazas cada juego para cubrir el rango desde 1.95" (49.5 mm) I.D. hasta 4.11" (104.4 mm) I.D.

SISTEMA DE ALINEACIÓN: Accesorios de alineación sobre las paredes internas de la brida.

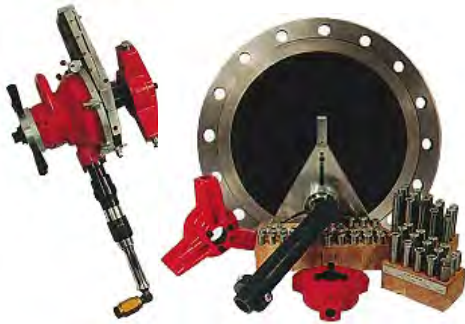
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN: Sistema de alimentación radial tipo estrella con 6 palancas retráctiles individuales para seleccionar las RMS deseadas, 0.0052" (0.132 mm) de alimentación radial por palanca, para un total de 031" (794 mm) por revolución.



MODELO FF 313

-Para carear bridas con cara plana o realzada desde 3.0" I.D. hasta 13.0" O.D. (76,2 mm a 330,2 mm).

PAQUETE ESTÁNDAR:	Incluye Motor neumático de alto torque, mandril de "colocación rápida", extensiones, accesorio de alineación, puente guía, caja de almacenaje de acero, las herramientas de funcionamiento y el manual.
FUNCIONES DE LA MÁQUINA:	Trabaja sobre bridas de cara plana o realzada, acabado sobre la superficie final: 500 RMS, 250 RMS, 125 RMS y 63 RMS. Puede carear o biselar manualmente. Con el accesorio opcional puede carear, biselar y contrabiselar simultáneamente o individualmente sobre tubos, codos o cuñas.
CAPACIDAD QUE TRABAJA A MÁQUINA:	-Maquina Bridas desde 3" (76.2 mm) I.D. hasta 13 " (330.2 mm) O.D. - Con el accesorio opcional para biselar, maquina tubos desde 1.91" (48 mm I.D. hasta 6.46" (164 mm) O.D.
MANDRIL:	Sistema de centrado por medio de 3 pernos con un tornillo de expansión, con 18 juegos de mordazas de sujeción con 3 mordazas cada juego para cubrir el rango desde 3" (76.2 mm) I.D. hasta 10.08" (256 mm) I.D.
SISTEMA DE ALINEACIÓN:	Accesorios de alineación sobre las paredes internas de la brida con pernos de expansión para mejor ajuste.
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN:	Sistema de alimentación radial tipo estrella con 6 palancas re-tráctiles individuales para seleccionar las RMS deseadas, 0.0052" (0.132 mm) de alimentación radial por palanca, para un total de 031" (794 mm) por revolución.



MODELO FF 424

-Para carear bridas con cara plana o realzada desde 4.0" I.D. hasta el 24.0" O.D. (101,6 mm a 609,6 mm).

PAQUETE ESTÁNDAR: Incluye Motor neumático de alto torque, mandril de "colocación rápida", extensiones, accesorio de alineación, puente guía, caja de almacenaje de acero, las herramientas de funcionamiento y el manual.

FUNCIONES DE LA MÁQUINA: Trabaja sobre bridas de cara plana o realzada, acabado sobre la superficie final: 500 RMS, 250 RMS, 125 RMS y 63 RMS. Puede carear o biselar manualmente. Con el accesorio opcional puede carear, biselar y contrabiselar simultáneamente o individualmente sobre tubos, codos o cuñas.

CAPACIDAD QUE TRABAJA A MÁQUINA: -Maquina Bidas desde 3.75" (95.2 mm) I.D. hasta 24 " (609.6 mm) O.D.
- Con el accesorio opcional para biselar, maquina tubos desde 3.78" (96 mm I.D. hasta 12" (274.8 mm) O.D.

MANDRIL: Sistema de centrado por medio de 3 pernos con un tornillo de expansión, con 23 juegos de mordazas de sujeción con 3 mordazas cada juego para cubrir el rango desde 3.75" (95.2 mm) I.D. hasta 20" (508 mm) I.D.

SISTEMA DE ALINEACIÓN: Accesorios de alineación sobre las paredes internas de la brida con pernos de expansión para mejor ajuste.

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN: Sistema de alimentación radial tipo estrella con 6 palancas retráctiles individuales para seleccionar las RMS deseadas, 0.0052" (0.132 mm) de alimentación radial por palanca, para un total de 031" (794 mm) por revolución.



ESPECIFICACIONES

	FF 206	FF 313	FF 424
MÁXIMO AVANCE RADIAL:	Máximo 2.5" (63,5 mm)	Máximo 2.5" (63,5 mm)	Máximo 6" (152,4 mm)
ALIMENTACIÓN AXIAL:	062" (1,58 mm) por revolución	083" (2,10 mm) por revolución	083" (2,10 mm) por revolución
MÁXIMO AVANCE AXIAL:	2.5" (63,5 mm)	2.5" (63,5 mm)	2.5" (63,5 mm) con adap. 3" (76,2 mm) sin adap.
CONTROLES:	Alimentación manual con accesorio para medir el ajuste axial exacto. Palanca del motor ON/OFF a prueba de fallas y regulador de velocidad.		
CUCHILLAS:	Inserto de carburo y portainsero	Inserto de acero alta velocidad y portainsero	
TIPO DE MOTOR:	Neumático o hidráulico		
REQUISITOS DEL AIRE:	35 CFM@ 90 PS (1,0 cu. m @ 6,3 Bar)	55 CFM @ 90 PSI (1,6 cu. m @ 6,3 Bar)	55 CFM @ 90 PSI (1,6 cu. m @ 6.3 Bar)
PESO DE LA MÁQUINA:	20 libras (9,5 kg)	45 libras (20,5 kg)	75 libras (34,0 kg)
PESO DEL MANDRIL:	4 libras (2,0 kg)	7 libras (3,5 kg)	75 libras (34,0 kg)
LONGITUD:	19 - 11 /16" (364 mm)	26-5/16"(668 mm)	30-1/4" (768 mm)
LONGITUD DEL MANDRIL:	4 libras (2,0 kg)	7 libras (3,5 kg)	75 libras (34,0 kg)
LONGITUD DEL GIRO DESDE EL CENTRO:	6-5/8"(168 mm)	8-1/16"(205 mm)	12-1/8"(308 mm)
MONTAJE:	5 min.	10 min.	15 min.

MÁQUINA BISELADORA

MODELOS SDB

Los modelos SDB de Wachs son equipos portátiles para biselar, contrabiselar y carear que ofrecen máximo poder y desempeño para realizar de forma rápida y precisa la preparación de tubos y tuberías.

Estos equipos trabajan sobre aceros al carbón y aleaciones de acero, teniendo como beneficio principal, la versatilidad de maquinar tubos de calentadores, tubos de pared gruesa, pared delgada, preparar codos y rectificar bridas usando una sola máquina.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

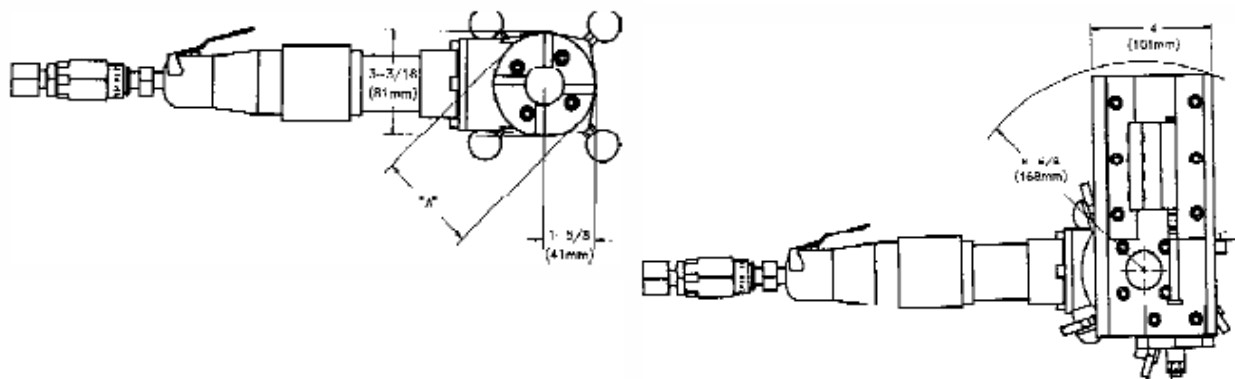
- Ligero de peso para fácil manejo.
- Sólo requiere de 10 minutos para la colocación y operación desde la caja de almacenamiento a la tubería.
- Único ajuste, centrado automático mediante un chuck de mordazas expansores sobre el interior del tubo.
- “Cambio rápido” se usan las extensiones de brazo para los sujetadores cautivos para montarlos firmemente al mandril
- El acabado aplicado a los componentes externos es resistente a la corrosión y al desgaste.
- La posición del motor de aire en ángulo recto satisface el mínimo de requerimientos de espacio.
- Instale o ajuste las herramientas de corte en segundos.

BENEFICIOS DE OPERACIÓN:

- Operación simple: útil válvula On/Off para el accionamiento del motor, control de velocidad ajustable y rueda de alimentación manual con índices para medidas de precisión.
- Diseño de guías duales que hace fácil la alimentación de la herramienta, absorber el torque, reduce la fatiga del operador y aumenta la seguridad.
- Rodillos de engranes de precisión de aguzamiento y bujes auto lubricantes maximizan la vida de la máquina.
- Colocación a escuadra sobre codos, tees y válvulas con el mandril ajustable de 3 extensiones expansoras.



Máquina Biseladora SDB 103/3



ESPECIFICACIONES

CAPACIDAD: Máquina todo los tubos y tuberías en tamaños desde 7/8" d.i. hasta 4.5 d.e. (22.2 hasta 114.3 mm). Rectifica bridas desde 2.0" hasta 6.0" d.e. (50.8 hasta 152.4 mm).

ALIMENTACIÓN AXIAL: Manual con maneral con indicador de alimentación de corte calibrado a 2.5" máxima, 0.0625" por revolución.

MOTOR: Neumático, hidráulico y eléctrico.

REQUERIMIENTOS

DE AIRE: 35 cfm @ 90 psi (0.98 cu.m @6.3 bar)

MOTOR NEUMÁTICO: 160 rpm velocidad libre.

REQUERIMIENTOS

ELÉCTRICOS: 110 volts, 6.4 amp max, 0.8 hp en caja de transmisión.

Máquina Biseladora SDB 206/2



Puede convertirse de una biseladora a una careadora de bridas en minutos con el módulo de careo para bridas planas o realzadas.



Diseño compacto y debido a su bajo peso puede levantarse manualmente facilitando su instalación.



Mandril ajustable independiente: 3 extensiones expansoras ajustables para montaje sobre codos, bridas, dobleces, ajustes y válvulas.

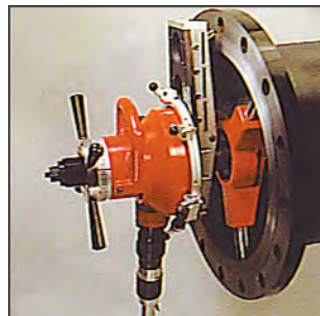


Índice de medición junto a la rueda de alimentación manual para mejor precisión en las mediciones.

ESPECIFICACIONES

CAPACIDAD:	Montaje desde 2.28" (57.91 mm) LD hasta 6.58" (167.12 mm) LD
ALIMENTACIÓN	
AXIAL:	0.08" (2mm) por revolución. Carrera total 2 1/2" (63.5 mm)
MANDRIL:	
	Autocentrable, montaje por el interior de la tubería. Sistema de fijación simple por medio de 3 extensiones con tuerca de expansión ajustable, con 10 sets de extensiones para cubrir el rango de 2.28" (57.91 mm) hasta 6.58" (167.13 mm)
ACCIONAMIENTO:	
	Neumático, hidráulico, eléctrico de 110 volt o 220 volt.
REQUERIMIENTOS	
NEUMÁTICOS:	
	70 CFM @ 90 PSI (1.98 cu. m @ 6.2 BAR)
REQUERIMIENTOS	
HIDRÁULICOS:	
	8 GPM @ 1500 PSI (30.26 LPM @ 103 BAR)
REVOLUCIONES	
TOTALES:	
	0 A 60 RPM
HERRAMIENTAS DE CORTE:	
	Acero de alta velocidad y sistema de insertos de carburo, en configuraciones estándar o preparación tipo J para carear o biselar, cuchillas para contrabisel disponibles.
PESO:	
	Máquina sin mandril 28 LBS (12.7 kg), mandril estándar 7 LBS (3.18 kg)
EQUIPO ESTÁNDAR:	
	Equipo básico, motor neumático, mandril estándar y juego de extensiones, herramientas de operación, manual y caja de almacenamiento.

Máquina Biseladora SDB 412/2



Un solo mandril para ensamblar “con cambio rápido” extensión de brazos, cada uno claramente marcado para fácil identificación, cubre el entero I.D. Rango de chuck 3.780” (96.01 mm) a 12.8202 8325.63 mm).

Manija de levantamiento integrada y diseño compacto que hace fácil la instalación de la tubería.

Se convierte de biseladora a buscador de bridas en minutos con el módulo de revestimiento de bridas para levantar y las bridas de 3.75” (95.2 mm) i.D. A través de 24” (609.6 mm) o.D.

Mandril de ajuste independiente. 3 Brazos “peque pértiga” ajustable para codos, fondos bridas , accesorios y válvulas.

ESPECIFICACIONES

CAPACIDAD: Montada en 3.780” (96 Mm) i.D. a través 12” (304.8 Mm) i.D. Máquina doble extra ruda 5” (127 mm) a través 8” (203.2 Mm) tubería 1.125” (28.5 Mm) pared max. 10” (254 Mm) tubería a sch 160.1 125” (28.5 Mm) pared max. 12” (304.8 Mm) tubería a sch 120 1”(25.4 Mm) pared max.

AL. AXIAL: .080” (2 mm) por revolución 3” (76.2 mm) total de recorrido.

MOTOR: Neumático, hidráulico, eléctrico 110 volts o 220 volts.
55 cfm @ 90 psi (1.6 cum @ 6.3 bar) 8 GPM @ 1500 psi. 0 A 30 rpm.

ACCIONAMIENTO: Neumático, hidráulico, eléctrico 110 VOLTS o 220 VOLTS.

REQ. DE AIRE: 55 CFM @ 90 PSI (1.6 c.o.m. @6.3 bar)

REQ. HIDRÁULICOS: 8 GPM @ 1500 PSI

REVOLUCIONES

TOTALES: 0 A 30 RPM

MONTAJE: Herramientas de acero para tierra y cubierta t-15 de alta velocidad para biselar y contrataladrar . Configuración de la herramienta para carbón, disponible.

PESO: La máquina sin mandril 51 lbs (23 kg) el mandril estándar 17 lbs. (8 Kg)

EQUIPO ESTANDAR: Máquina básica y motor de aire de acción. Mandril estándar y juego completo de extensión. Cabezal giratorio de la máquina 13.5” (342 Mm) o.D. Herramientas de operación. Manual. Estuche.

PREPARADORA AUTOMÁTICA DE BISELES MODELO EP 424

La nueva preparadora automática de biseles de alto rendimiento de Wachs EP 424, es una máquina de precisión que se monta por el interior diseñada para preparar bisel, bisel compuesto, bisel tipo “J”, carear y contrabiselar en tubos, codos y válvulas.

Con nuestro nuevo y revolucionario mecanismo puede maquinarse simultáneamente de forma radial y axial. Está diseñada para preparar cualquier bisel o bisel compuesto sin plantillas, portacuchillas con inclinación o parar el trabajo. La potencia de la EP 424 es suficiente para trabajar sobre tubos desde 4” hasta 24” (DN100-400) hasta cedula 160 utilizando herramienta de forma y desde 4” hasta 24” (DN100-00) con espesores hasta de 6.5” utilizando un brazo de maquinado.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- Maquinado axial y radial simultáneo.
- Prepara con precisión cualquier bisel o bisel compuesto así como el hombro.
- El sistema automático es accionado jalando hacia afuera el maneral de alimentación
- El sistema de rodamientos provee máxima estabilidad y elimina vibraciones.
- Sistema de construcción modular simple para que una sola persona pueda operarla e instalarla.
- La EP 424 elimina la necesidad de accesorios como plantillas o portacuchillas externos.
- Disponible sin los mecanismos de avance automático y sistema de careo de bridas.

BENEFICIOS DE OPERACIÓN:

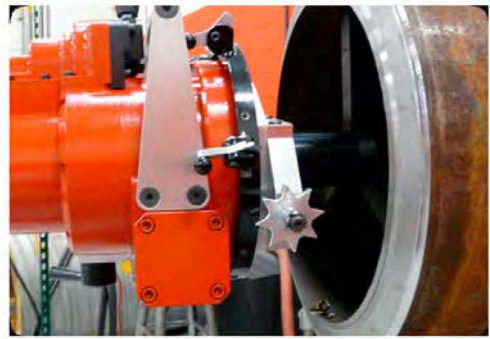
- Realiza biseles perfectos en tuberías desde 4” hasta 24” D.E. (DN100-600).
- Con la herramienta de forma realiza biseles desde 4” hasta 16” D.E. (DN100-400).
- Ofrece acabados con la calidad de un torno, listo para recibir soldadura y sin afectar la zona térmica.
- Montaje por el interior de la tubería con sistema de mandril autocentráble.
- Con el sistema de careado de bridas prepara biseles desde 4” hasta 24” D.E. (DN100-600).
- Acabado resistente a la corrosión en todos los componentes para trabajar en ambientes difíciles.
- Opciones de motor hidráulico o neumático.



El sistema de preparación de biseles de alto rendimiento es accionado jalando el maneral de alimentación hacia afuera. Este avanzado mecanismo de alimentación crea el perfil exacto sin usar las manos listo para recibir soldadura con un acabado de la calidad de un torno sin afectar la zona térmica. La EP 424 puede utilizarse como biseladora de tubos ó como una careadora de bridas, está disponible sin el mecanismo de alimentación automática. Más versátil y poderosa que cualquier otra máquina de este tipo, la EP 424 de Wachs es muy fácil de usar para la preparación de biseles en tuberías de gran diámetro.

(DN = Metric Nominal Diameter)

Antes de la EP 424, la mayoría de la maquinas de preparación de biseseles necesitaban una plantilla o un portacuchillas inclinado para realizar las complejas preparaciones solicitados por los procesos de hoy en día. Con el sistema de preparación de biseseles de alta velocidad de E.H. Wachs es ahora posible preparar el ángulo y el hombro deseado sin interrupciones o componentes adicionales.



Con la preparadora de biseseles de alto rendimiento ahora es posible realizar el bisel exacto para tu aplicación. No más accesorios adicionales.

La EP424 maquina complejos biseseles con calidad de un torno y sin afectar la zona térmica del material.

La razón de alimentación es ajustable. El rápido despliegue de las extensiones del mandril permite instalar la máquina en segundos y es autocentrabable.

ESPECIFICACIONES

CAPACIDAD DEL SISTEMA:	Prepara biseseles en tuberías desde 4" hasta 24" D.E. (DN100-600), varía dependiendo la aplicación y las cuchillas.
MOTOR:	Hidraulico y Neumatico, intercambiable con adaptador.
REQUERIMIENTOS:	Fuerza 10 GPM @ 1500 PSI (38 LPM @ 103 BAR) Aire 95 CFM @ 90 PSI (2.7 m3/min @ 6.2 bar)
MÉTODO DE ALIMENTACIÓN:	Automático de alto rendimiento con control indicador o completamente manual.
RAZÓN DE ALIMENTACIÓN:	Variable y ajustable.
CARRERA DE ALIMENTACIÓN:	3.5" (88.9 mm)
CONSTRUCCIÓN:	Cubierta de aluminio de peso ligero y eje principal, rodamiento de gran capacidad y superficie de carga, extensiones de despliegado rápido.
RPM:	0 a 20

BOMBA SUMERGIBLE

BOMBA HIDRAULICA 800 GPM MODELO WTP4800

Una bomba para trasiego de agua compacta para uso pesado, capaz de trasegar lodos con arena, barro, grava, lodo y sólidos hasta 3 pulgadas de diámetro. Con características de impulsor de “libre de flujo” con un motor hidráulico conectado directamente. Diseñada para uso continuo y puede funcionar en seco sin dañar a sus componentes.

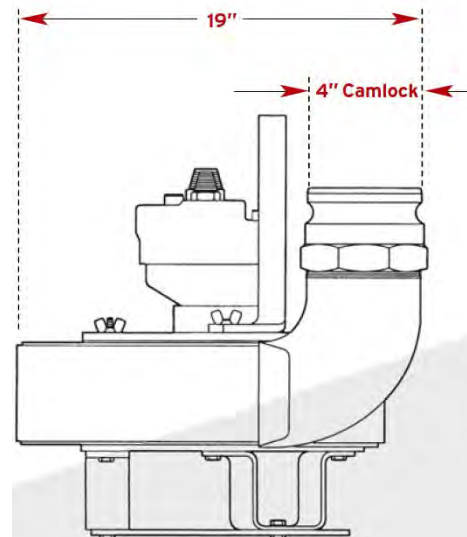
CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- Impulsor de acero fundido resistente a la abrasión.
- Cámara de acero para uso pesado diseñada para una transferencia rápida de flujo.
- Voluta de acero inoxidable con placas de desgaste reemplazables de polietileno UHWM.
- Fácil acceso para limpieza de voluta, retirando solamente 6 tuercas.
- Puerto de descarga de conexión – desconexión rápida de 4 pulg.
- Motor Hidráulico libre de mantenimiento, auto lubricante.
- Superficie resistente a la corrosión.
- El perfecto compañero de toda la línea de equipos para sistemas de agua Wachs.
- Descarga 800 GPM en columna de agua 10 ft.



BENEFICIOS DE OPERACIÓN:

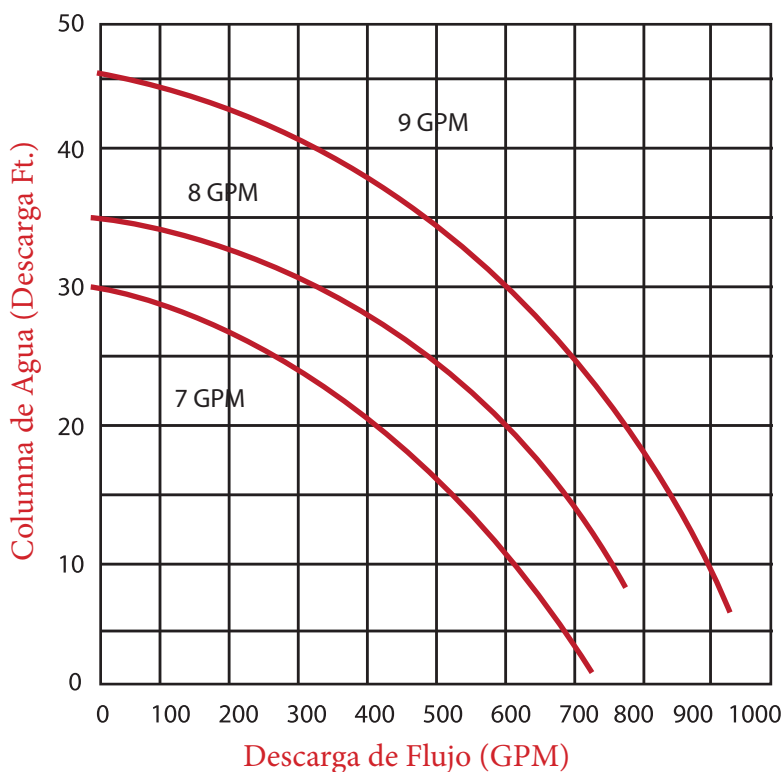
- Ligera de peso, únicamente 59 Lbs. (26.7 Kgs).
- Completamente portátil con manerales de carga.
- Mangueras hidráulicas con conexión–desconexión rápida.
- Autocebante.
- Puede funcionar en seco sin dañar al motor o sus componentes.
- Alto flujo a pesar de su tamaño.
- Opera en cualquier ambiente, rápida y silenciosa.
- Trasega agua con sólidos hasta 3” de diámetro.
- Excelente funcionamiento para una gran variedad de rangos de flujo hidráulico y presiones.
- Opera con cualquier sistema hidráulico existente entre 5 a 9 GPM.



FUNCIONAMIENTO:

- La WTP4800 ha sido diseñada para funcionar con la mayoría de los circuitos hidráulicos tipo II de la HTMA. Usando solamente 5 GPM/19 lpm de flujo hidráulico, la WTP4800 succionará cerca de 800 GPM /3,028 lpm a una columna de agua de 10ft/2.54 mts. La combinación del impulsor de libre flujo y los puertos de succión y descarga de 4 in/100 mm hace que la WTP4800 sea una de las más eficientes en el mercado.

TABLA DE FUNCIONAMIENTO BOMBA WTP4800



ESPECIFICACIONES

CAPACIDAD: 800 GPM / 3,028 lpm

PESO: 59 LBS / 26.7 kgs.

ALTURA: 16 in / 40.5 cm

LONGITUD: 19 in / 48.3 cm

ANCHO: 15 in / 38.1 cm

PRESIÓN: 2000 PSI / 18.9 - 34 lpm

PUERTOS: Presión 10 SAE; Retorno No. 12 SAE

DIÁMETRO DESCARGA: 4 in, Camlock / 100 mm

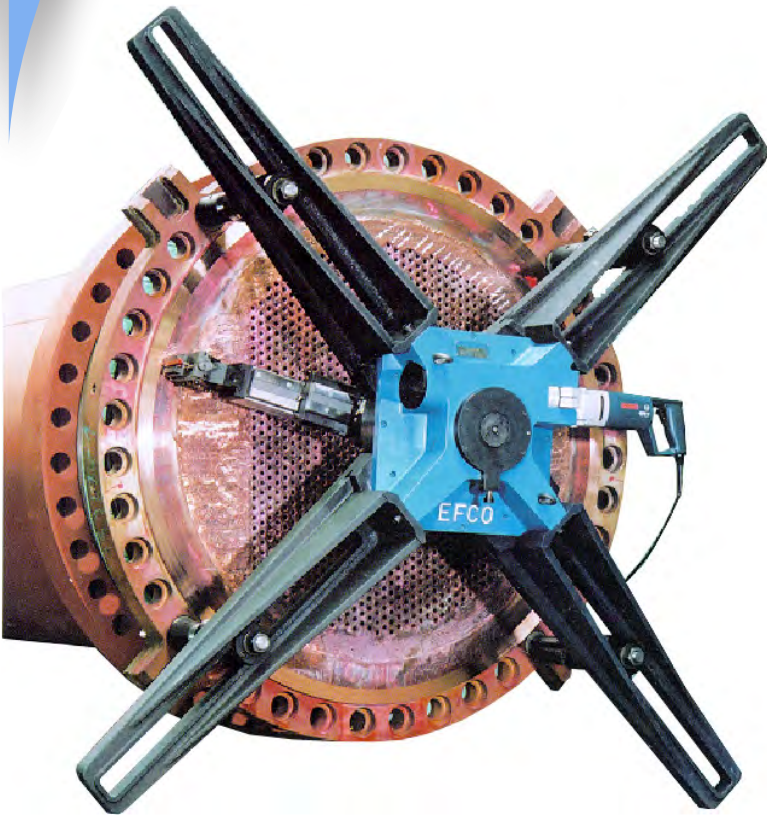
DIÁMETRO SUCCIÓN: 4 in / 100 mm



“Exactitud, maniobrabilidad, bajo peso”.
Soluciones integrales a sus problemas de válvulas.

RECTIFICADORA PORTÁTIL PARA BRIDAS DE VÁLVULAS, LÍNEAS Y EQUIPOS.

La máquina careadora de bridas TDF-1-2-3 se caracteriza por su bajo peso y excelente maniobrabilidad. Tiene una capacidad de maquinado de 0" a 86" de diámetro efectivo en tres rangos de máquinas. Rectifica, ranura, raya y/o hace cortes en ángulo.



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- Diferentes opciones de montaje de acuerdo a la necesidad del trabajo.
- Cuenta con un sistema de ajuste y centrado de precisión "x-y".
- Todos los modelos de máquina careadoras cuentan con la versatilidad de montaje lo que le confiere gran aceptación.

a) Juego de postes de anclaje que se instalan directamente en el círculo de barrenos; cuentan con una carrera vertical de 1 ¼" y un juego de aumentos fijos de altura.

b) Sistema de montaje por cadena que permite instalar la máquina en la periferia del equipo, dando capacidad de maquinado sobre toda la superficie incluye: cadena, eslabones, soportes de anclaje y anclas de tensado.

c) Juego de pedestales de anclaje que permite instalar la máquina en la periferia del equipo sobre cuatro pedestales anclados en cuatro barrenos del equipo incluye: los pedestales y tornillos tensores.



BANCO DE PRUEBAS PORTÁTIL Y ESTACIONARIO PARA VÁLVULAS.

Los bancos de prueba de la línea EFCO son diseñados especialmente a las necesidades del cliente lo que redundará en ahorro de capital al contar con un equipo que cubra los mínimos y máximos rangos de calibración o pruebas.

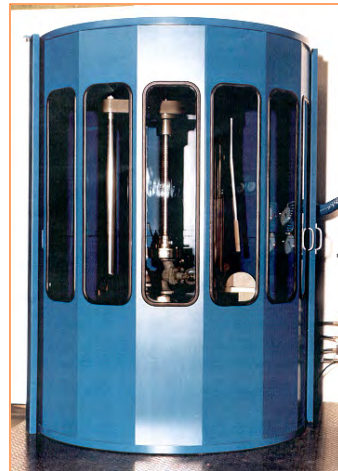
CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- Posee un sistema de preanclaje de las válvulas por medio de un pedal, lo que facilita las maniobras del operario.
- Cuenta con un sistema de alarma luminosa que indica cuando las válvulas están bajo presión y que bloquea la unidad de anclaje para que ésta, no pueda ser operada por error cuando las válvulas están bajo presión. Todo esto, como medida preventiva contra accidentes.
- Sobre el panel se encuentran dos tomas de señal con bloqueo para la instalación opcional de instrumentos patrón, además de las válvulas reductoras de presión.



MODELO PS-75

- Banco para pruebas hidrostáticas y neumáticas con capacidad de 1" a 16" de diámetro.
- Capacidad para llevar cabo pruebas en válvulas convencionales y de seguridad con extremos bridados y roscados máxima presión de prueba es de 5000 psi.
- Máxima fuerza de anclaje de 75 toneladas.
- La unidad completa la integra: el panel de control, la unidad de grapado y la unidad de potencia integrada.



MODELO: PS-30

- El Modelo PS30 cuenta con una barrera protectora de acero laminado y vidrios a prueba de impacto a utilizar por el operador durante la realización de las pruebas y con ello, evitar que se produzcan cualquier tipo de lesiones.

SISTEMA DE DOCUMENTACIÓN DE PRUEBAS PORTÁTIL

Sistema que permite administrar y documentar las pruebas que se realizan en las válvulas, permitiendo con esto, contar con un archivo de datos históricos, impresión de las curvas, características de las pruebas, generación de certificados para los clientes y programación del mantenimiento.



INCLUYE:

Hardware

- Laptop con sistema en ambiente Windows Vista.
- Procesador Inter Core Duo a 2 Ghz, velocidad de 1.5 Gb en RAM, disco duro de 260 Gb.
- Monitor a color de 14".
- Mouse óptico inalámbrico.
- Almacenamiento de datos en memoria usb.
- Impresora a color.
- Todo instalado en una maleta de transporte resistente a impactos.

Software

- Menú en pantalla, instrucciones e impresiones en idioma español.
- Programa para pruebas en cuerpos y asientos de válvulas.
- Acceso al menú principal para inserción y/o modificación de datos y campos en la pantalla operativa acorde a las necesidades del usuario.

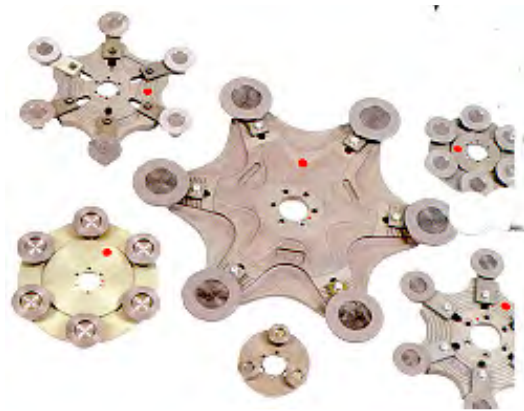


MÁQUINA LAPEADORA PORTÁTIL PARA VÁLVULAS DE COMPUERTA

La última tecnología en reparación de válvulas de accionamiento neumático (90 psi) o eléctrico (110 V), con capacidad de 100 - 300 mm (1" hasta 36#). Para superficies de cierre de compuertas, cuñas de compuertas y bridas.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- Máquina rectificadora y lapeadora portátil, para superficies de cierre de compuerta, cuñas de compuertas y bridas, con capacidad de DN 200 - 600 mm.
- Las máquinas EFCO-SL también pueden ser suministradas con un balancín digital. Éste dispositivo garantiza la reproducción exacta sobre la superficie de cierre, de la presión de apriete una vez regulada.
- Por su versatilidad éstas máquinas se encuentran en la industria del petróleo, del papel, del fertilizante, petroquímica, plantas de energía nuclear, ingenios azucareros y otras.
- Se distinguen por su precisión, facilidad de operación y larga vida de servicio.
- Todos los modelos, a solicitud del usuario, se suministran con accionamiento eléctrico o neumático.



EFCO-GSS

Los discos abrasivos efcogss han sido desarrollados especialmente para equipar los discos planetarios de las máquinas SL:

- Rectificado agresivo de estelitas, aceros.
- Alto rendimiento de aplanamiento.
- Largo tiempo de duración.
- Resistencia a altas temperaturas 600°C.

GRINDXPRESS

Los discos abrasivos de lija auto adheribles son fabricados con materiales de alta calidad y están disponibles en grados de 100 a 500 y medidas de 30, 50 y 80 y 120 mm de diámetro.



EFCOBOR

Las pastas para lapeado EFCO BOR son fabricados de material de carburo de boro que es el elemento más cercano al diamante. Gracias a ello, se obtienen beneficios adicionales en cuanto a ahorro de tiempo y calidad final de acabado.

MÁQUINA LAPEADORA PORTÁTIL PARA ASIENTOS PLANOS DE VÁLVULAS DE SEGURIDAD.

La EFCO TSV-150 es una máquina portátil y estacionaria que rectifica y lapa los asientos internos planos de las válvulas de seguridad. El nuevo diseño patentado por EFCO permite al usuario mantener al 100% la planicidad del asiento ya que esta máquina permite realizar dos tipos de movimientos rotacionales: concéntrico y excéntrico en una sola operación.

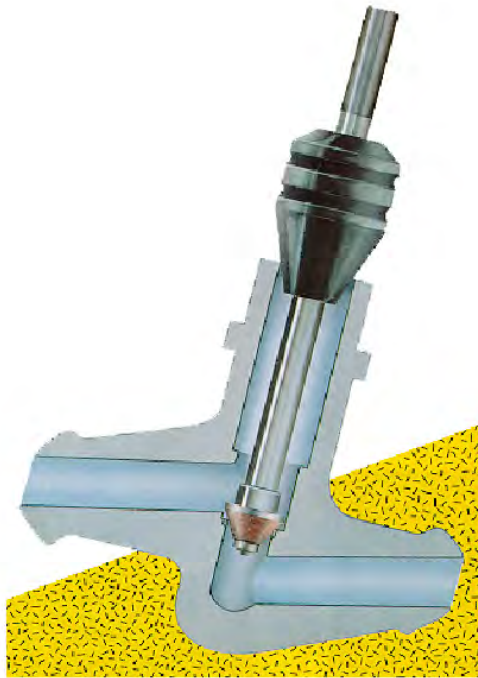
CARACTERISTICAS ESPECIALES :

- Rango de trabajo de 1/2" a 6".
- Fácil manejo.
- Instalación con o sin brida de la válvula de seguridad.
- Obtención de superficies planas.
- Abrasivos de alta durabilidad y auto adheribles.
- Dispersión uniforme de la pasta de lapeado.



LAPEADORA PARA VÁLVULAS DE GLOBO EFCO VSK

Máquina rectificadora portátil para asientos cónicos de válvulas, para la reparación rápida de superficies de cierre cónicas desde .25 A 300 mm de diámetro.



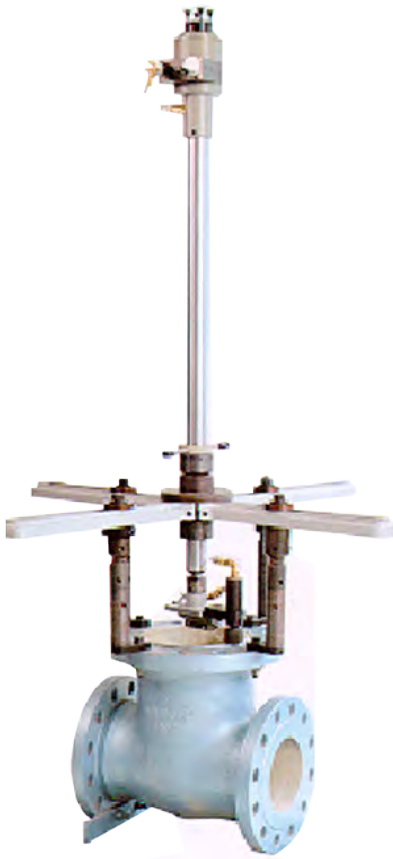
CARACTERISTICAS ESPECIALES :

- Fácil de manejar.
- Fácil de alinear.
- Rápido ajuste.

ACCIONAMIENTO:

- Neumático (90 psi).
- Eléctrico (110, 220 volts).



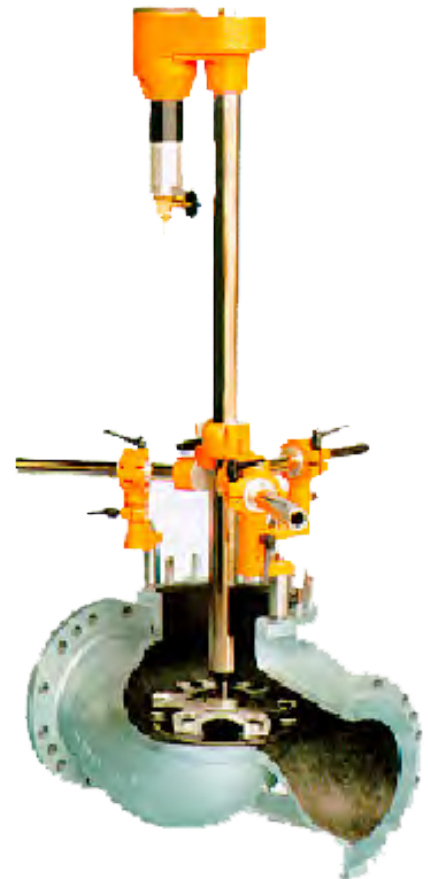


MÁQUINA RECTIFICADORA PORTÁTIL DE ALTA VELOCIDAD, PARA VÁLVULAS Y BRIDAS DESDE DN 20 - 1500 MM, (3/4" - 60").

- Muy apropiada para el rectificado preciso de superficies de cierre planos y cónicos, especialmente después de soldaduras de aporte.
- Montaje sin problemas y manejo muy sencillo, tanto para la reparación en sitio como también en el taller. Automatismo de avance y marcha concéntrica.
- Aparato auxiliar para el rectificado automático de taladros cilíndricos (cierre de hacer tablillas).
- Además, suministramos un dispositivo especial para el rectificado de superficies de cierre de válvulas con clapetas de mariposa.
- Construcción robusta .
- Accionamiento neumático.

MÁQUINAS PORTÁTILES PARA RECTIFICAR Y LAPEAR SUPERFICIES DE CIERRE EN VÁLVULAS (ASIENTO PLANO Y CÓNICO), PLATOS Y CONOS DE VÁLVULA, BRIDAS, ETC.

- Capacidad desde DN 8 - 1640 mm (1/4" - 64").
- El accionamiento puede ser eléctrico (110, 220 o 42 vac) o neumático (90 psi).
- Se instala en posición horizontal, vertical y en ángulo, es fácil de manejar, fácil de alinear y de rápido ajuste.
- Por su uso universal estas maquinas se encuentran en la industria petrolera, química, del papel, plantas de energía, ingenios azucareros, etc.



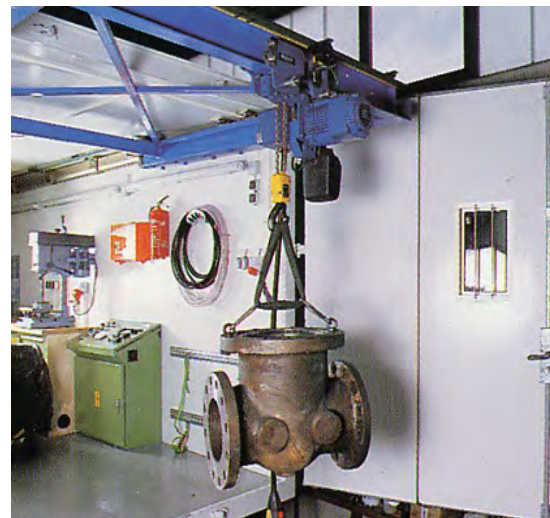
UNIDAD DE MANTENIMIENTO PORTÁTIL MOTORIZADA PARA VÁLVULAS

Para válvulas y bridas desde DN 20 - 1500 mm , (3/4" - 60").

Muy apropiada para el rectificado preciso de superficies, de cierre planos y cónicos, especialmente después de soldaduras de aporte.



La unidad cuenta con todas las herramientas necesarias para reparar válvulas, logrando con esto la autonomía necesaria en cada reparación.



La seguridad en el manejo de las válvulas está garantizado a través de elementos móviles de sujeción.



*“Atender sus necesidades, nuestra más alta prioridad” .
Todo para sus pruebas hidrostáticas.*

BOMBAS NEUMÁTICAS PARA MANEJO DE LÍQUIDOS

Haskel fabrica una amplia gama de bombas para líquidos accionadas o movidas por aire comprimido, capaces de alcanzar presiones de hasta 7,000 bar (100, 000 psi). Ofrece equipos con especificaciones especiales de acuerdo a sus requerimientos, desde una sencilla bomba hasta sistemas totalmente instrumentados. Donde el sistema de operación tiene que ser intrínsecamente seguro, las bombas de Haskel ofrecen muchas ventajas sobre aquellas que son accionadas convencionalmente por electricidad.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- Cuentan con capacidad de hasta 70, 000 Lbs/pulg².
- Pueden ser fácilmente equipadas con controles automáticos.



BENEFICIOS DE OPERACIÓN:

- No producen calor, llama o el riesgo de chispa.
- Pueden ser ajustados a presión establecida, la cual puede mantener indefinidamente.
- Cuentan con velocidad de ciclo y capacidad de producción en rangos muy amplios.

FUNCIONAMIENTO:

- Los equipos pueden ser accionados por medio de aire comprimido, nitrógeno, metano natural o gas amargo.
- No tienen límite ni sufren efectos adversos con operaciones continuas de arranque y paro.

SISTEMA ES-675 HYDROSWAGE

El HydroSwage® es un innovador sistema para la expansión hidráulica de tubos para intercambiadores de calor. Utilizando presiones de más de 100.000 psi, este sistema se utiliza para expandir tubos de calderas, cambiadores de calor, etc. Estos productos están diseñados y fabricados para su uso en una amplia variedad de mercados incluyendo: energía, petroquímica, fábricas de papel, productos farmacéuticos, ingenios y aire acondicionado.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- El Sistema HydroSwage utiliza un intensificador de presión para lograr expansión. Este método tiene grandes ventajas sobre sistemas que dependen de una única bomba para generar la alta presión necesaria para la expansión del tubo.
- La portabilidad del intensificador, junto con su extensión de 20 ft, ayuda con la expansión en el acceso limitado en condiciones tales como calderas o tambores de barro.
- El grado de expansión es directamente proporcional a la presión hidráulica pre-establecida.
- Cada tubo se expande a la misma presión y se mantiene dentro de una tolerancia aproximada de $2\% \pm 1.000 \text{ psi } \{69\}$ bares.



BENEFICIOS DE OPERACIÓN:

- La Historia de la expansión de cada tubo se puede almacenar para su descarga a una hoja de cálculo de Excel. Cuenta con Conexiones analógicas son también disponibles para grabadoras de cinta.
- No hay reacción de torque en el operador. Por lo tanto la presión de expansión está confinada dentro del tubo.
- El tiempo de expansión se minimiza en gran medida en comparación con métodos mecánicos.
- La precisión del proceso de HydroSwage® minimiza la perturbación entre tubos y permite sellar los tubos adyacentes.
- La Corrosión bajo tensión, la dureza del trabajo y otros cambios metalúrgicos se reducen al mínimo, prolongando la vida del servicio del tubo.

FUNCIONAMIENTO:

- Go / No-Go indica al operador con luces de alerta en cuanto a la condición de expansión de cada tubo.
- Los Mandriles intercambiables se adaptan a cualquier diámetro de tubo (1/4 "para 2 ") y al calibre de cada tubo.
- La expansión en un solo paso, se realiza en cuestión de segundos. A medida que la herramienta hace todo el trabajo, no se requiere operador adicional para fijar el expansor en los tubos.

UNIDADES NEUMÁTICAS PARA PRUEBAS HIDROSTÁTICAS

Los sistemas de pruebas cuentan con más 34 modelos diferentes que se adaptan a sus necesidades de pruebas y ensayos estándares de presión y fuga para una amplia variedad de productos como válvulas, árboles de navidad, preventores, tuberías, recipientes a presión, cambiadores de calor, sistemas de prevención de explosiones y otros equipos de alta presión. Todas las unidades son de accionamiento neumático y se fabrican justo a las necesidades del cliente.





El Modelo TPO Mini

Es un sistema completo portátil para realizar pruebas hidrostáticas en una gran gama de presiones. Con cada uno de los equipos se capacita al personal para mantenimiento y uso; y tenemos disponibilidad de partes de repuesto para su equipo. Cuenta con todos los elementos necesarios para sus pruebas dentro de un diseño compacto y seguro creadas de acuerdo al requerimiento del cliente.

El modelo TPO HT es un sistema completo portátil sobre carretilla para realizar pruebas hidrostáticas en una gran gama de presiones. Con cada uno de los equipos se capacita al personal para mantenimiento y uso y tenemos disponibilidad de partes de repuesto para su equipo. Éste modelo cuenta con todos los elementos dentro de diseño compacto y seguro sobre ruedas.



El Modelo TPO Básico

Es un sistema completo portátil para realizar pruebas hidrostáticas en una gran gama de presiones sobre un riel de acero. Con cada uno de los equipos se capacita al personal para mantenimiento y uso y tenemos disponibilidad de partes de repuesto para su equipo. Cuenta con todos los elementos necesarios para sus pruebas dentro de un diseño compacto y seguro creadas de acuerdo al requerimiento del cliente.



Todos nuestros reguladores cuentan con:

- Un manómetro con escala y precisión personalizada.
- Un regulador de presión de entrada de aire ó gas a la bomba.
- Un manómetro para presión de aire disponible.
- Una válvula de bloqueo de la presión de salida.
- Conexiones rápidas para mangueras de aire, agua y para graficador.
- Una válvula de seguridad como protección del sistema.
- Juego de mangueras según la capacidad de las pruebas y longitud solicitada.
- Graficador analógico ó software para PC, para registro de las pruebas.

Modelo TPO Mini

- Chasis puede ser fabricado en acero inoxidable o acero al carbón.
- Dimensiones: Largo 40 cm x 31 cm ancho x 35 cm de altura.

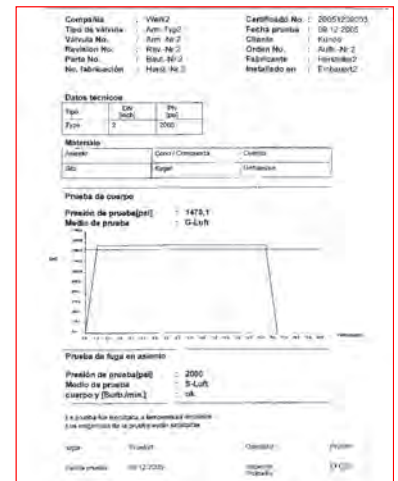
Modelo TPO HT

- Chasis puede ser fabricado en acero inoxidable ó acero al carbón.
- Dimensiones: Largo 60 Cm x 45 cm ancho x 130 cm de altura.

Modelo TPO Básico

- Chasis puede ser fabricado en acero inoxidable ó acero al carbón.
- Dimensiones: Largo 40 cm x 45 cm ancho x 30 cm de altura.

Las unidades pueden contar con un software portátil para ofrecer a nuestros clientes la opción de documentar las pruebas hidrostáticas o neumáticas en forma ordenada de acuerdo a la norma vigente, éste software sustituye al tradicional registrador analógico.

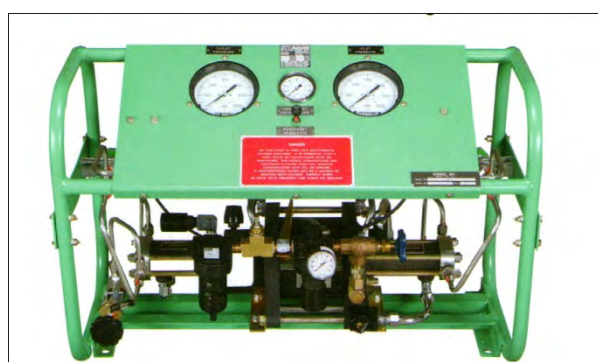
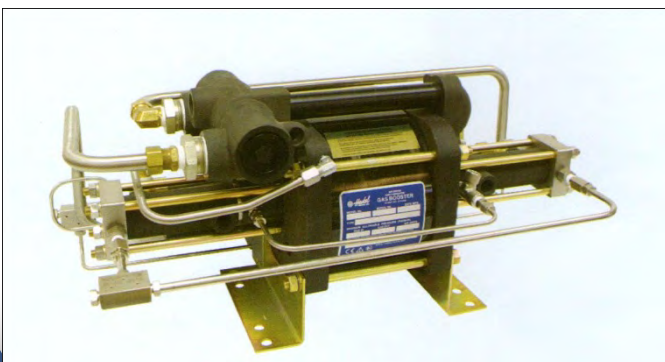


BOOSTER NEUMÁTICO PARA GASES

Haskel Internacional diseña y fabrica equipos Gas Booster accionados neumáticamente para incrementar y/o transferir prácticamente todos los gases conocidos: Oxígeno, SF-6, Freón, Argón, Nitrógeno, etc., y alcanzan presiones de diseño de hasta 39.000 psi (2690 Kg/cm²).

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- Impulsados por aire – No requieren Electricidad
- No necesitan lubricación externa y operan en forma confiable en trabajos pesados.
- Cuentan con secciones separadas entre los gases a comprimir y la sección neumática motriz.
- Presiones de hasta 39.000 psi (2690 Kg/cm²).
- Amplia gama de modelos.
- Built-in-enfriamiento en la mayoría de los modelos.
- Sistemas disponibles estándar y personalizados.



AMPLIFICADORES NEUMÁTICOS PARA GASES

Haskel International tiene cerca de 60 años de experiencia en la ingeniería del diseño y fabricación de equipos de alta presión. La continua inversión en nueva maquinaria y tecnología mantiene a Haskel a la vanguardia del campo.

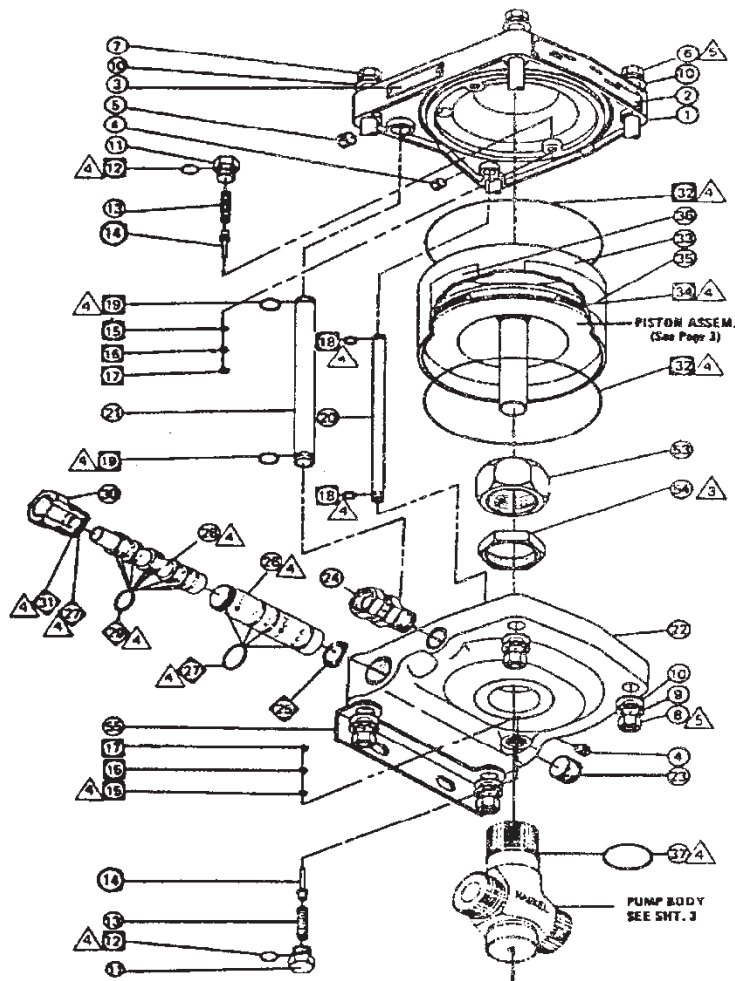
Los Amplificadores de Aire Haskel proporcionar una alternativa para sustituir los tradicionales compresores de aire. Son compactos, no requieren conexiones de accionamiento eléctrico o mecánico, son alimentados por el mismo aire que amplifican, y se puede montar en cualquier posición.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES :

- Los equipos pueden ser accionados por medio de aire comprimido, nitrógeno, metano natural o gas amargo.
- No producen calor, llama o el riesgo de chispa.
- Pueden ser ajustados a presión establecida, la cual puede mantener indefinidamente.
- Cuentan con velocidad de ciclo y capacidad de producción en rangos muy amplios.
- No tienen limite ni sufren efectos adversos con operaciones continuas de arranque y paro.
- No necesitan lubricación externa y operan en forma confiable en trabajos pesados.
- Sistemas disponibles estándar y personalizados.



- Partes de repuesto para:
- Bombas de líquidos
 - Unidades Booster
 - Amplificadores de aire
 - Válvulas





“Atender sus necesidades, nuestra más alta prioridad”.

Tubbing para alta presión.

Válvulas para alta presión y submarinos.

Accesorios para alta presión.

Manómetros para alta presión.

VÁLVULAS, ACCESORIOS Y TUBERÍA DE ACERO INOXIDABLE PARA ALTA PRESIÓN.

- Una Bomba de Ajuste de la Presión Requerida.
- Bomba de llenado (opcional).
- Controlador Manual de Presión de Suministro de Aire.
- Válvulas Manuales de Control de la Inyección de Presión Hidrostática.
- Graficador Circular de 8" o software.
- Manómetros calibrados y certificados.
- Filtro de Aire.
- Tanque de almacenamiento.
- Bastidor de Acero Inoxidable ó Acero al Carbón.
- Mangueras acordes a las presiones requeridas.
- Portátil 100% sobre ruedas ó estacionario.
- Circuito de tubería acorde a la presión requerida.
- Válvula de Seguridad del circuito.



Talleres Portátiles S.A. de C.V.

Av. Lázaro Cárdenas # 1002 Col. Maria de la Piedad
Tel. (01-921) 21 46030 Fax: (01-921) 21 46050
Coatzacoalcos, Ver. C.P. 96410

E-mail: tpo@prodigy.net.mx

www.tpo.com.mx



TALLERES
S.A.

Cárdenas No. 1002
de la Piedad C.P. 96410
tpo@prodigy.net.mx
www

obil