

### Обработка:

След като смесите компонентите (смолата с втвърдителя) и се образува еднородна смес полагате смолата с четка върху желаната повърхност. Трябва да ламинирате максимално бързо, тъй като отвореното време е кратко. Изчакайте 10-15 минути преди смолата да започне да желира. Реакцията настъпва при температури над 20°C.

**ВНИМАНИЕ:** При условия на температури под 20°C смолата не може да получи първична кристализация и остава в желирано състояние.

### Добавки:

Ако е необходимо, пълнители (добавки) могат да бъдат нарязано стъклено влакно, микробалони (от фибростъкло), дървен чипс или трици и други.

### Съхранение:

Стайна температура (над 20°C).

### Безопасност

Дръжте далеч от деца!

### Дозиране:

Малки количества от смолата затрудняват първичната ѝ реакция. Спомогнете с леко загряване с пистолет за горещ въздух ако е необходимо. Тегленето на компонентите се извършва с прецизен кантар, а не на око. Колкото по-прецизно дозирате съставките, толкова по-добри механични свойства получава готовата смес.

### Работа при ниски температури:

Студената смола е гъста и затруднява смесването. Стоплете смолата на стайна температура (над 20°C).

### Работа при високи температури:

По-кратко време за кристализация при по-високи температури.

**ВНИМАНИЕ:** При прекалено загряване има опасност от стопяване на смесителните съдове и изгаряне на кожата! Препоръчваме минимална дозировка преди смесване на цялото количество.

**MULTITEX**  
COMPOSITES

**Sika**® **CR82**  
ЕПОКСИДНА СМОЛА

отворено време  
**40 min**

смесване  
**100 : 40**  
смола    втвърдител

### Описание

40 минутна епоксидна смола, подходяща за изработка на изделия от композитни материали, ламиниране на въглеродни влакна (карбонов плат), фибростъкло, арамид (кевлар), както и за лепене на различни материали.

### Материали, подходящи за лепене:

Дърво, метал, камък, пластмаса, кожа, картон и други.

Нагрубете и обезмаслете повърхността преди работа. Тази смола не съдържа солвент, така че е подходяща за работа с пенопласт, фибран, стиропор и други. За най-добра работа с пластмаса и ABS, използвайте секундно лепило за спойка.

### Неподходящи материали за лепене:

Неподходящи са термопластмаси, полиетилен (PE), полипропилен (PP), поливинил хлорид (PVC), гъвкави пластмаси, полиамид (найлон), и тефлон.

# ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА ОПАСНОСТ

## *Hazard statements*

### Предупреждения за опасност

- H315 Предизвиква дразнене на кожата.
- H317 Може да причини алергична кожна реакция.
- H319 Предизвиква сериозно дразнене на очите.
- H411 Токсичен за водните организми с дълготраен ефект.
- H412 Вреден за водните организми с дълготраен ефект

### Препоръки за безопасност

- P261 Избягвайте вдишване на прах/дим/газ/мъгла/пари/аерозол.
- P273 Да се избягва изпускане в околната среда.
- P280 Носете защитни ръкавици / защитно облекло / защита на очите / защита на лицето.
- P305 P351 P338 ПРИ КОНТАКТ С ОЧИТЕ: Промивайте непрекъснато с вода в продължение на няколко минути. Свалете контактните лещи, ако има такива и е лесно да се направи. Продължете изплакването.
- P501 Изхвърлете отпадъците в съответствие с приложимото законодателство.

### Специално етикетиране на определени смеси

EUN205 Съдържа епоксидни съставки. Може да предизвика алергична реакция.

- H302 Вреден при поглъщане.
- H314 Причинява тежки изгаряния на кожата и увреждане на очите.
- H317 Може да причини алергична кожна реакция.
- H361d Предполага се, че уврежда нероденото дете.
- H411 Токсичен за водните организми с дълготраен ефект.



### Препоръки за безопасност

- P260 Не вдишвайте прах / дим / газ / мъгла / пари / спрей.
- P303 P361 P353 ПРИ КОНТАКТ С КОЖАТА (или косата): Отстранете/свалете незабавно цялото замърсено облекло. Изплакнете кожата с вода или душ.
- P305 P351 P338 ПРИ КОНТАКТ С ОЧИТЕ: Промивайте непрекъснато с вода в продължение на няколко минути. Свалете контактните лещи, ако има такива и е лесно да се направи. Продължете изплакването.
- P310 Незабавно се обадете в ЦЕНТЪР ПО ТОКСИКОЛОГИЯ или на лекар.

Повече информация на: [www.multitex.bg](http://www.multitex.bg)